

Отзыв на автореферат диссертации
Кунакова Егора Петровича
«Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла PDCA»,
представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
2.5.22 Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства

Диссертационная работа Кунакова Е.П. «**Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла PDCA**» является актуальной, поскольку в ней приведены результаты исследований, обоснованные необходимостью разработки алгоритма реализации модернизированного цикла PDCA с учетом специфики этапа проектирования на машиностроительных предприятиях и обоснования его применимости в целях адаптивного управления несоответствиями.

Представленная работа направлена на разработку и реализацию методологии системы менеджмента качества, реализуемой в различных сферах производства и услуг, основанная на модернизации цикла Деминга в формате PDDCA.

Новые научные результаты, представленные в диссертационном исследовании, позволили сформулировать положения, выносимые автором на защиту.

Достоверность результатов исследования подтверждается использованием современных представлений об оценке качества технологических систем, многомерных статистических методов, теории вероятностей.

Теоретическая ценность работы заключается, прежде всего, в разработке подхода, позволяющего совершенствовать систему менеджмента качества, и методов непрерывного улучшения технологических процессов за счет развития цикла Деминга.

Практическая значимость диссертационного исследования Кунакова Е.В. определена тем, что были предложены алгоритм совершенствования системы менеджмента качества и методы непрерывного улучшения процессов за счет внедрения модернизированного цикла Деминга. Результаты диссертационного исследования были внедрены в систему менеджмента качества Улан-Удэнского авиационного завода, входящего в холдинг АО «Вертолёты России». Модернизированный цикл PDDCA позволил совершенствовать технологический процесс гибки труб на этапе «Планирование».

Область исследования соответствует паспорту специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства: 1. Методы анализа, синтеза и оптимизации, математические и информационные модели состояния и динамики процессов управления качеством и организации производства; 11. Создание и развитие систем менеджмента, том числе, интегрированных (ИСМ) на основе ИСО 9001, ИСО 14001, ИСО 45001 и смежных отраслевых международных и отечественных стандартов; 15. Научно-практическое развитие инженерных инструментов управления, организации производственных систем, а также баз знаний.

Апробация результатов исследования весьма обширна. Материалы диссертационной работы Кунакова Е.П. прошли апробацию на различных международных и всероссийских научно-технических конференциях и семинарах.

Замечания по работе

1. В тексте автореферата приведен анализ отличий цикла Деминга PDCA и предложенного автором цикла PDDCA, но не указаны различия между упомянутыми в автореферате циклом EPDCA и циклом Бойда OODA (стр.8).

2. Соискатель при исследовании технологического процесса гибки труб обоснованно и корректно составляет дифференциальные уравнения движения на основе уравнения Лагранжа второго рода. При этом следовало бы в автореферате уточнить характер действующих сил, голономна ли механическая система, насколько допустимо принимать ее как линейную механическую систему (стр. 13-14)

Отмеченные недостатки не являются принципиальными и не снижают ценности выполненного исследования.

Представленный автореферат отражает основное содержание работы, в нем отражена научная новизна, практическая и теоретическая значимость, основные полученные результаты и выводы. Основные положения работы подробно изложены в специализированной литературе.

Считаю, что автореферат Кунакова Егора Петровича на тему «Совершенствование системы менеджмента качества машиностроительного производства на основе развития цикла PDCA» является законченной работой, отвечает требованиям п. 2.1.-2.6. «Положения о присуждении ученых степеней в ФГБОУ ВО «ИРНИТУ», утвержденного приказом ректора ИРНИТУ от 08 июня 2023 г. № 415-О (с изменениями, утвержденными приказом ректора ИРНИТУ от 26 сентября 2023 г. № 484-О), а ее автор, Кунаков Егор Петрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Старший научный сотрудник
федерального государственного бюджетного
учреждения науки Институт проблем управления
имени В. А. Трапезникова Российской академии наук,
кандидат технических наук

Н.И. Аристова Н.И. Аристова

Подпись Н.И. Аристовой заверяю

07.02.2024

Подпись *Н.И. Аристова*
ЗАВЕРЯЮ
ВЕД. И ЖЕЧЕР *Л.Л.*
ЗАЛЖИВА *Л.Л.*

