

СВЕДЕНИЯ

О ведущей организации, давшей отзыв по диссертации **Кузнецовой Елены Михайловны**
«Технологическое обеспечение требуемой шероховатости при токарной обработке деталей из закаленных сталей на станках с ЧПУ», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
 2.5.6. Технология машиностроения

| № п/п | Полное наименование | Организационно-правовая форма | Ведомственная принадлежность | Основные работы по профилю оппонируемой диссертации работников ведущей организации |
|-------|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет», 644050, Омск, Пр. Мира, д. 11, тел.: +7 (3812) 65-33-89 e-mail: info@omgtu.ru | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования - | Министерство науки и высшего образования РФ | 1. Губин, Д.С. Особенности расчета температуры резания при высокоскоростном фрезеровании алюминиевых сплавов без применения СОЖ / Д.С. Губин, А.Г. Кисель // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2024. – Т. 26, № 1. – С. 38-54. DOI 10.17212/1994-6309-2024-26.1-38-54 2. Макашин, Д.С. Исследование влияния различных стратегий траектории движения фрезерного инструмента при механической обработке жаропрочного сплава ХН45МВТЮБР / Д.С. Макашин // Технология металлов. – 2024. – № 7. – С. 23-31. DOI 10.31044/1684-2499-2024-0-7-23-31 3. Нестеренко, Г.А. Влияние технологических параметров обработки на точность изготовления диска осевого компрессора / Г.А. Нестеренко, И.С. Нестеренко // Вестник машиностроения. – 2023. – Т. 102, № 6. – С. 492-494. DOI 10.36652/0042-4633-2023-102-6-492-494 4. Макашин, Д.С. Определение диапазона эффективных режимов шлифования и материалов шлифовального круга для обработки стали 95Х18 / Д.С. Макашин, А.Г. Кисель // Технология металлов. – 2023. – № 11. – С. 15-21. DOI 10.31044/1684-2499-2023-0-11-15-21 |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>5. Кисель, А.Г. Влияние режима обработки и метода охлаждения зоны резания на потребляемую максимальную мощность, высоту образовавшихся при сверлении заусенцев и получаемое отклонение диаметра / А.Г. Кисель, Д.С. Макашин, Д.Ю. Белан, К.В. Аверков // Омский научный вестник. – 2023. – № 1(185). – С. 19-24. DOI 10.25206/1813-8225-2023-185-19-24</p> <p>6. Макашин, Д.С. Анализ силы резания при фрезеровании закаленной стали / Д.С. Макашин // Омский научный вестник. – 2023. – № 3(187). – С. 45-51. https://doi.org/10.25206/1813-8225-2023-187-45-51</p> <p>7. Хамитов, Р.Н. Синтез системы управления шероховатостью на основе нечеткой логики посредством программного пакета MATLAB SIMULINK / Р. Н. Хамитов, П. В. Зыкин // Электротехнические и информационные комплексы и системы. – 2023. – Т. 19, № 3. – С. 145-152. – DOI 10.17122/1999-5458-2023-19-3-145-152.</p> <p>8. Хамитов, Р.Н. Синтез пропорционально-интегрально-дифференциальной системы управления продольной подачи токарного станка с числовым программным управлением / Р.Н. Хамитов, П.В. Зыкин, А.С. Глазырин // Электротехнические и информационные комплексы и системы. – 2022. – Т. 18, № 3-4. – С. 121-131. – DOI 10.17122/1999-5458-2022-18-3-4-121-131.</p> <p>9. Кисель, А.Г. Влияние СОЖ и режимов обработки на шероховатость поверхности при торцевом фрезеровании заготовок из алюминиевых сплавов / А.Г. Кисель, Д.С. Макашин // Омский научный вестник. – 2022. – № 3(183). – С. 32-36. DOI 10.25206/1813-8225-2022-183-32-36</p> <p>10. Шевченко, А.Ю. Исследование сил при съеме тонких слоев строганием и фрезерованием / А.Ю. Шевченко, А.Ю. Попов, И.Н. Дроздов [и др.] // Вестник Московского государственного технического</p> |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | <p>университета им. Н.Э. Баумана. Серия Машиностроение. – 2021. – № 4(139). – С. 66-79. – DOI 10.18698/0236-3941-2021-4-66-79.</p> <p>11. Дроздов, И.Н. Повышение эффективности фрезерования мелкогабаритных канавок фасонной формы в труднодоступных местах пресс-форм для резинотехнических изделий / И.Н. Дроздов, А.Ю. Попов // Омский научный вестник. – 2020. – № 2(170). – С. 15-18. DOI 10.25206/1813-8225-2020-170-15-18</p> <p>12. Реченко, Д.С. Исследование адгезионных свойств поверхностей твердосплавной пластины, обработанных сверхскоростным шлифованием / Д.С. Реченко, Д.Г. Балова, А.Ю. Попов // Вестник МГТУ "Станкин". – 2020. – № 4(55). – С. 114-117. DOI 10.47617/2072-3172_2020_4_114</p> <p>13. Каменов, Р.У. Влияние возникающих в технологической системе вибраций на качество обработки при сверхскоростном шлифовании / Р.У. Каменов, Д.С. Реченко // Вестник МГТУ "Станкин". – 2020. – № 4(55). – С. 118-121. DOI 10.47617/2072-3172_2020_4_118</p> |
|--|--|--|--|--|

Зам. председателя диссертационного
совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного
совета, к.т.н., доцент



Б.Б. Пономарев

Н.В. Вулых

СВЕДЕНИЯ

О лице, утвердившем отзыв ведущей организации на диссертацию **Кузнецовой Елены Михайловны** «Технологическое обеспечение требуемой шероховатости при токарной обработке деталей из закаленных сталей на станках с ЧПУ», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения

| № п/п | Фамилия, имя, отчество | Ученая степень (шифр специальности), ученое звание | Место основной работы (с указанием организации и города), Должность, почтовый адрес, телефон, электронная почта |
|-------|------------------------------|--|--|
| 1. | Корчагин Павел Александрович | Доктор технических наук, (05.05.04), профессор | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет», И.о. ректора 644050, Омск, Пр. Мира, д. 11, тел.: +7 (3812) 65-34-07 e-mail: rector@omgtu.ru |

Зам. председателя диссертационного совета, д.т.н., профессор

Ученый секретарь диссертационного совета, к.т.н., доцент



Б.Б. Пономарев

Н.В. Вулых