

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации
Матлыгина Георгия Валерьевича
на тему «Повышение эффективности обработки осевого режущего
инструмента из быстрорежущих сталей методом фрезоточения»
по специальности 2.5.6. – Технология машиностроения

Диссертация Матлыгина Георгия Валерьевича посвящена вопросам повышения эффективности обработки осевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей методом фрезоточения.

Наибольший эффект от интенсификации процессов резания получают в отраслях, где на высокопроизводительном оборудовании, изготавливаются детали из труднообрабатываемых материалов. При этом возможности современного высокопроизводительного оборудования позволяют применять более прогрессивные технологии фрезоточения, что положительно сказывается на производительности и себестоимости обработки. Поэтому повышение эффективности обработки осевых режущих инструментов из быстрорежущей стали за счет применения метода фрезоточения является актуальной задачей машиностроительного производства.

Работа имеет научную новизну, практическую значимость и внедрение результатов.

По теме диссертации автором опубликовано 11 работ, в том числе 3 научных статьи опубликованы в изданиях, входящих в перечень, рекомендованный ВАК Минобрнауки России; 2 статьи - в изданиях, индексируемых базой Scopus/Web of Science.

Автореферат по форме и содержанию соответствует требованиям ВАК при Министерстве науки и высшего образования РФ и дает достаточно полное представление о содержании и результатах диссертационной работы.

Тем не менее, по автореферату можно сделать замечания:

1) Во второй главе автореферата указано, что разработана модель определения шероховатости поверхности, но не указаны ее отличительные особенности.

2) В автореферате указана ссылка на рисунок 12, который отсутствует в тексте (стр. 14,15).

3) В автореферате не приведены данные о стойкости режущего инструмента, оказывающей влияние на эффективность обработки.

Указанные замечания не затрагивают основных положений и выводов работы и не снижают ее научный уровень, теоретическую и практическую значимость.

Диссертация соответствует требованиям пунктов 9-11, 13, 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства РФ № 842 от 24 сентября 2013 г., а ее

автор Матлыгин Георгий Валерьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. – Технология машиностроения.

Зав. кафедрой «Технология машиностроения»
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Саратовский государственный технический
университет имени Гагарина Ю.А.»,
д.т.н., профессор

Татьяна Геннадиевна Насад

24.05.2024

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77

Тел.: (8452) 99-86-98

e-mail: tgnas@mail.ru

специальности, по которым была защищена диссертация
2.5.6.- «Технология машиностроения», 2.5.5 –
«Технология и оборудование механической и физико-
технической обработки».

Подпись профессора Т.Г. Насад заверяю
Ученый секретарь Ученого совета
федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Саратовский государственный технический
университет имени Гагарина Ю.А.»



А.В. Потапова