

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы

Матлыгина Георгия Валерьевича

«Повышение эффективности обработки осевого режущего инструмента из быстрорежущих сталей методом фрезоточения», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 Технология машиностроения.

Актуальность диссертационной работы Матлыгина Г.В. определяется необходимостью повышения качества и производительности изготовления лезвийного инструмента в инструментальном производстве на ИАЗ при единичном и мелкосерийном производстве, более полного использования возможностей современного высокопроизводительного оборудования и применения прогрессивных технологий металлообработки.

Научная новизна работы состоит в том, что автором разработаны: математическая модель зависимости шероховатости и точности обрабатываемых поверхностей при фрезоточении от режимов резания; закономерности влияния параметров фрезоточения на температуру в зоне резания при обработке быстрорежущих сталей, а также установлено влияние структуры быстрорежущей стали, полученной классическим методом и полученной методом порошковой металлургии на обрабатываемость резанием.

Практическая значимость работы заключается в том, что автором разработаны технологические рекомендации по выбору режущего инструмента, режимов резания и стратегии обработки при фрезоточении заготовок из быстрорежущей стали, обеспечивающие требуемые показатели точности и качества обработки деталей в условиях инструментального производства. Представлены данные, подтверждающие повышение эффективности обработки деталей методом фрезоточения. Указанные рекомендации требуют подтверждения на практике при изготовлении инструмента в условиях реального производства.

Представленная к защите диссертационная работа соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» (утвержденного Постановлением правительства РФ №842 от 24 сентября 2013г.), а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. Технология машиностроения.

Технический директор
филиала ПАО «Яковлев»
Иркутского авиационного завода

Сергунов
Сергунов Александр Викторович



филиал ПАО «Яковлев» Иркутский авиационный завод,
664020, г. Иркутск, ул. Новаторов, д.3
тел. +7(3952) 32-29-45
E-mail: sergunov_av@iaz.yakovlev.ru